# 香港の超高層ビルに使用した「特殊カーテンウォール」とその性能試験

Performance Test for New Curtainwall System with High Storey Building in Hong Kong

> 若月 鐵之\* Tetsuyuki Wakatsuki

要 約

今日、超高層ビルの外装仕上材として「カーテンウォール工法」が広く採用されているが、此度、香港支店が施工した地上122m、34階建ての「上環(ションワン) オフィスビル」で、従来行われてきたカーテンウォールと「デザイン」「構造」とも大きく異なる新しいタイプのカーテンウォールを採用した。

このカーテンウォールの採用に当り、香港では今迄実績の無い工法については全て実大性能試験が義務づけられているため、日本においてその性能試験を実施した。

カーテンウォールの設計基準は、日本と香港とでは多少の相違があり、「風圧」や「水圧」に関しては香港の方がより厳しく、結果的にはコスト面で日本より割高となった。

当建物におけるカーテンウォール工法の概要及び日本との設計基準の相違点,実大試験 結果について述べている。

目 次

- §1. はじめに
- §2. 工事概要
- §3. カーテンウォールの特徴
- §4.日本及び香港におけるカーテンウォール設計 基準
- §5. カーテンウォールの性能試験
- §6. おわりに

#### §1. はじめに

超高層ビルの林立するここ"香港"。そこでそれぞれに特異な形体を主張するビルの多様な群像。それ等のビルの外装は90パーセント以上カーテンウォールで占められていると言っても過言ではない。

今回香港支店において、以前に当社で施工した香港地下鉄アイランドラインの終着駅「上環(ションワン)ステーション」の上部に、地上122mの RC 造超高層ビルを建設したが、この建物の外装にもやはりカーテンウォールが採用されている。このカーテンウォールには、硝子

の固定方法に「ストラクチャーシール(Structural Silicone Seal)」を全面的に採用しており、外観のデザインもこれまでのカーテンウォールと異にし、すっきりしたものが得られている。こうした形式のカーテンウォールはデザイン的な面から今後も広く採用されてゆくものと考えられる。以下その概要とその採用に当り行った性能試験について述べる。

# § 2. 工事概要

工事名称:上環オフィスビル新築工事

企業先:ハンルン社

工事場所:香港地下鉄 アイランドライン 上環駅上

工 期:昭和61年6月2日~昭和62年10月18日

延床面積:41,160m²

構造規模:RC 造地上34階,塔屋 2 階

標準階の階高3.30m, 総高122.51m

カーテンウォール部総面積

15,000m²

(内訳) ガラスカーテンウォール

9,500m²

アルミパネルカーテンウォール

ル 5,500㎡ 延長 15,000m

ストラクチャーシール

用 途 1 F~3 F 店舗, 4 F 機械室

<sup>\*</sup>香港(支)セントラル(出)副所長

#### 5 F~34F 貸事務所

#### §3. カーテンウォールの特徴

#### 3-1 デザイン上の特徴

今日まで採用されてきたカーテンウォール外観のデザインは、一般論として概ね次の四様に分類することができる。

- (1)グリッド (格子) 全面硝子方式 ………Fig. 1 (A) 格子状の枠の中に硝子を嵌めこんだスタイル.
- (2柱型強調方式 .......Fig. 1(B) 構造体でもある柱型を外部に表わし、その間に硝子、パネル等を嵌め込んだスタイル。
- (3)硝子+腰パネル方式 ......Fig. 1 (C) (1)の変形で、全面硝子のかわりに腰部分にアルミ等 のパネルを嵌め込んだスタイル。
- (4)水平方向強調方式 …… Fig. 1 (D) マリオン (堅枠) が内部に隠れ、ガラスの固定をストラクチャーシールで行ういわゆる垂直の線の出ないスタイル.

以上四種類が従来採用されてきた形態と考えられるが、今回上環オフィスビルで採用された方法は、前記のいずれにも属さないものであり、新たに分類するとすれば次のようにいえる。

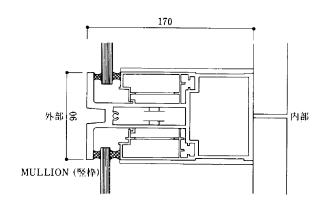
(5)垂直方向強調方式 …… Fig. 1 (E) これはマリオン (堅枠) のみで、トランザム (横桟) が内部に隠れる方式。即ち(4)とは逆に水平の線を出さず、建物の高さを強調するスタイル。

## 3-2 構造上の特徴

当建物のカーテンウォールは Fig. 2 に示す如く, ガラス自体をカーテンウォール本体の内側に隠されたトランザム (横桟) にストラクチャーシールで取りつけ,「風圧」

等水平方向の"正・負"圧力に対処している。今回、このストラクチャーシール材は米国の DAW CORN-ING 社製「DAW795」のシリコンを使用した。また、シリコンの物性上「剪断力」に弱いことから上下硝子間に硬度90度のネオプレン硝子ライナー\*〔Fig. 2~Fig. 4参照〕を挿入し、垂直の力が直接ストラクチャーシールに作用しないよう設計されている。

\*\* Neoplane Rubber Setting Block が正式名称である。



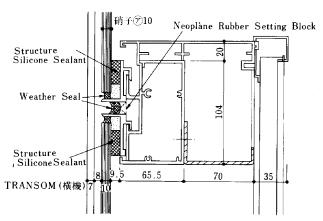


Fig.2 MULLION & TRANSOM断面詳細図

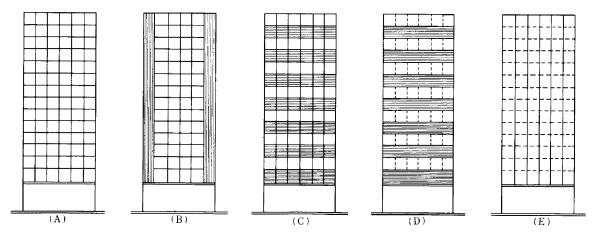


Fig.1 カーテンウォールデザイン上の区分

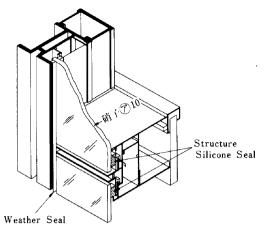


Fig.3 MULLION及びTRANSOM納まり姿図

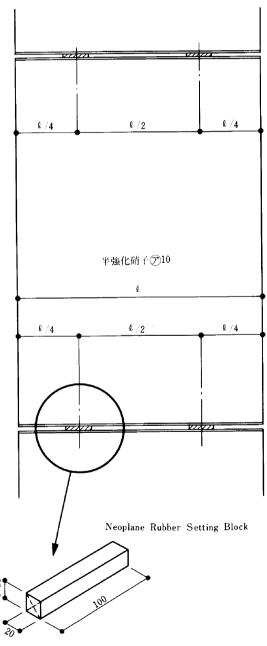


Fig.4 ネオプレン硝子ライナー説明図

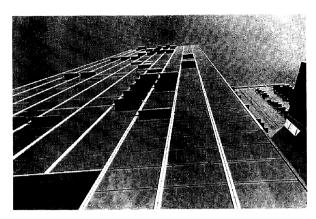


Photo 1 カーテンウォール外観

# § 4. 日本及び香港におけるカーテンウォールの設計基準

日本と香港におけるカーテンウォールの設計基準の相 違について簡単に記す。

#### 4-1 風圧

風圧に関する基準の比較を Table 1 に示す。

香港では超高層ビルのカーテンウォールは、今迄実績のない設計仕様の場合(当現場はこれに該当する)、全て実物の試験体による風圧実験が義務づけられている。その場合は上記の条件より厳しくなり「15分間の正圧テスト」において、次の3項目をクリヤーしなければならないと規定されている。

#### (1)風 圧

負圧:一般部×1.4×1.25 [kgf/m²] 正圧:一般部×1.4×1.0 [kgf/m²]

#### (2)最大撓み

上下支点間の中心(通常は階高が支点間に相当)において階高の1/180以下または20mm以下.

#### (3)応力復帰

応力解除15分後における部材の戻りが95%以上であること。

# 4-2 水圧

水圧に関する基準の比較を Table 2 に示す。

# 4-3 地震

地震に関する基準の比較を Table3 に示す。

#### 4-4 層間耐火材

層間耐火材に関する基準の比較を Table 4 に示す。

#### 4-5 適用規格

適用される規格を Table 5 に示す.

以上の如く日本と香港では設計基準に相違があるが、香港の基準は「風圧」「水圧」に関して日本の基準よりも厳しいため、カーテンウォール自体のコストは日本より割高の傾向となる。

Table 1 風圧に関する基準

	T .	
カーテン ウォール	(日 本)	〔香 港〕
一般部分	建物高さ30m以下	
	60 √h kg/m²以上	如く規定されている
	建物高さ31m以上	階高(m) 強度(kgf/m <sup>1</sup> )
	120 ∜h kg f/m²以	0~ 10 122.4以上
	の強度を有するこ	11~ 30   224.4 "
	٤.	31~ 50   255.0 "
	〔特例〕	51~100 306.0 "
	海岸より4 km以上	101~150 (*) 357.0 "
	内陸に入った場所	151~200 387.6 "
	では上記数値の	201~250 418.2 "
	0.8倍で良い。	250以上 438.6 "
		今回は(※)印に該当する。
隅角部分	カーテンウォール	負圧力に対して
	の隅角部分(図-5	一般部の 1.4倍
	の斜線部) につい	正圧力に対して
	ては、一般部の1.5	一般部の 1.0倍
	倍の強度であるこ	の強度であること。
	٤.	

Table 2 水密に関する基準

カーテン ウォール	[日本]	〔香 港〕
開き窓部分	風圧150kg f/mで 毎分4ℓの散水を 10分間続けた後 「漏水」のないこと	風圧200 kg f/㎡で毎分5ℓの 散水を10分間続けた後「有 害な漏水」のないこと
嵌殺し部分	風圧250kg f/mで 毎分4ℓの散水を 10分間続けた後 「漏水」のないこと	風圧300 kg f/㎡で毎分5 l の 散水を10分間続けた後「有 害な漏水」のないこと

Table 3 地震に関する基準

カーテン ウォール	[日本]	〔香 港〕
建物高30 m 以下	特にカーテンウォ ールに対する規定 なし、	カーテンウォールと地震の 関係についての規定は特に ない。
建物高31m 以上	一般的に地震時において上、下支点間(通常階高)の一端を固定し、他端をピンとした時の変位が±12mm以内、	(注) 一般的に香港では地震 に対する配慮は重視されて いないが、重要構造物の設 計については、日本の場合 の 1/5~1/20位の地震荷重 が規定されている。

Table 4 層間耐火材に関する基準

カーテン ウォール	(日 本)	〔香 港〕
耐火時間	1 時間耐火	2 時間耐火

Table 5 適 用 規 格

カーテンウォール	[日 本]	〔香 港〕
規格	(1) JIS (2) JCMA (3) 建設省告示	(1) BS (2) AA (3) AISI (4) ASTM (5) ISO (6) JIS

(略語説明) OJCMA (2)

Japan Curtainwall Manufucture Association

○BS (1)

British Standard

OAA (2)

Aluminium Associate

○ AISI (3)

American Iron & Steel Institute

○ASTM (4)

American Society for Testing & Materials

OISO (5)

International Organization for Standard.

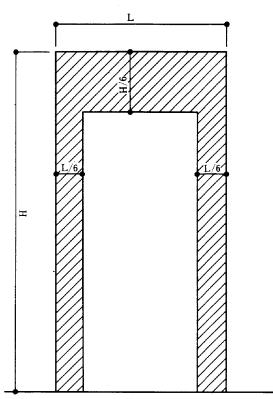


Fig.5 カーテンウォールの隅角部分図

# §5. カーテンウォールの性能試験

前述のような設計基準に従って製作され、かつ初めての形式である今回の「カーテンウォール」について、その強度、性能等を確認するため、実物試験体による風圧試験を行った。

#### 5-1 試験概要

試験体 昭和鋼機株式会社製アルミ合金製カーテン ウォール「EXTERIOR ALUMINIUM CURTAIN WALL FOR MARINE CINEMA SITE I.L.8487 HONG KONG」

寸 法 幅3,970mm×高さ7,550mm 試験担当者 財団法人 建材試験センター 試験期間 昭和61年12月10日~昭和62年2月10日

試 験 場 所 昭和綱機株式会社所沢工場動風圧試験装置

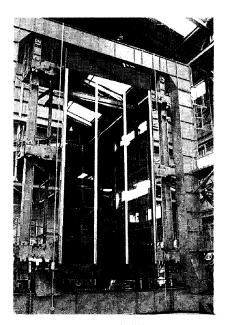


Photo 2 試験体外観

試験項目(1)水密性試験

(2)耐風圧強度試験

(3)面内変形試験

#### 5-2 試験装置及び試験方法

関連材試験センターの職員が昭和網機株式会社所尺工場に設置してある動風圧試験装置を用いて Table 6 に示す順序で試験を行った。

Table 6 試験順序

順序	試 験 項 目
1	水密(第1回)
2	耐風圧強度(静圧を載荷)
3	耐風圧強度(脈動圧を載荷)
4	水密(第2回)
5	水密(第3回シールカット後)
6	面内変形

## (1) 試験装置

動風圧試験装置の機構を Fig.6 に示す. 試験に先だち,本装置の圧力制御装置,散水装置及びデータ収録装置の性能を確認した. 圧力制御装置は圧力室内の圧力を2台の高圧ブロアー(加圧ブロアー及び減圧ブロアー)によって増減することにより,圧力室内に取り付けた試験体に圧力を加える方式のものであり,高圧ブロアーの操作はプログラム発振器によって行う. また,圧力室内に取り付けられた散水装置によって,試験体の全面一様

大型動風圧・層間変位試験装置正面 18,000 9,230 000 g 18,000 000 g 000 g 18,000 18,00 大型動風圧試験装置と層間変位試験装置・結合前の状態

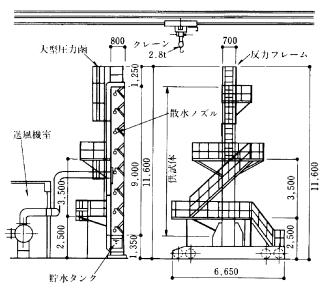


Fig.6 大型動風圧試験装置の概要

に水を噴霧することができるようになっている。

#### (2) 水密試験

試験体に毎分5ℓ/m²の割合で水を噴霧しながら Fig.7に示す加圧プロセスに従い圧力を加え、試験体裏 面からの漏水状況を目視によって観察した。

#### (3) 耐風圧強度試験 (静圧を載荷)

試験体に Fig. 8 に示す載荷プロセスに従い, 荷重を載荷しながら試験体各部の変位を測定するとともに異常の有無を観察した.

#### (4) 耐風圧強度試験 (脈動圧を載荷)

試験体に Fig. 9 に示す載荷プロセスに従い, 荷重を載荷しながら試験体各部の変位を測定するとともに異常の有無を観察した.

#### (5) 面内変形試験(耐震強度試験)

仮想スラブ間に Fig. 10 に示すプロセスに従い, 層間 変位を与え, 試験体各部の変位を測定するとともに異常 の有無を観察した。変形方向は室内側から見て左方向を 正, 右方向を負とした。

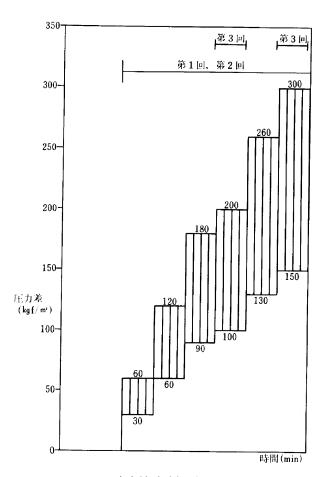


Fig.7 水密性試験加圧プロセス

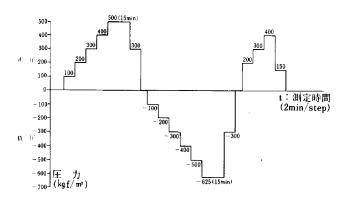


Fig.8 耐風圧強度試験加圧プロセス(静圧)

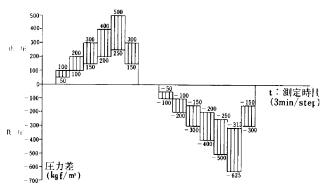


Fig.9 耐風圧強度試験加圧プロセス(脈動圧)

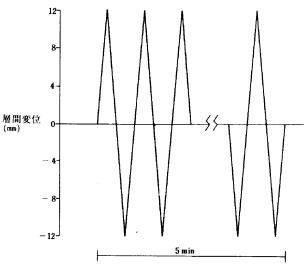


Fig.10 面内変形加圧プロセス

#### 5-3 試験結果

以上の諸試験の結果、当該カーテンウォール形式が香港のカーテンウォール性能基準を全て満足していることが確認され、香港政府建築局(B.O.O.)の承認を得て本施工へと移行した。

試験結果のまとめを Table 7 及び Table 8 に示す。

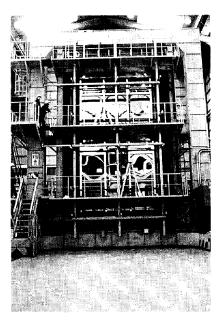


Photo 3 脈動圧加圧状況

# § 6. おわりに

この報文の中で「ストラクチャーシール」そのものについての実施工状況、材料等に関しても言及したかったが紙面の都合もあり次の機会にゆずることにした。

また、この報告作成にあたり資料提供、アドバイス等「昭和網機㈱香港支店」安部氏、拙稿のまとめにあたり種々の御指導を「香港支店設計課」市川課長に賜わりました。この誌上をお借りし厚く御礼申し上げます。

#### 参考文献

(財団法人) 建材試験センター「試験成績書」第36297 号

Table 7 試 験 結 果

試験順序	試	験	項目				試	験	結	果		性能仕様書による規定			
,	(第1回	スパ	ごジョン 部及 び にパンドレル 部 圧力差300kgf/㎡において有害な漏水は認められなかっ							圧力差300 kg f/m において有害な漏水のないこと					
1	水	密	(第1四	1	F V	ター音	压力差20	00 kg f/m² (∑ ≵s	いて有害な源	圧力差200 kg f/㎡において有害な漏水のないこと					
					-			負圧500kgf/ み率を以下(		kgf/m及び圧	三力除去後に	正圧500 kg f/m 及び負圧625 kg f/m における 方立、無目及びベンチレーターフレームの			
				部	材	名	正 圧 500kgf/m²	圧力除去後	負 圧 500kgf/m³	負 圧 625kgf/m³	圧力除去後	たわみは20mm以下,部材長さの1/180以下   であること			
				4.	-1-	A	9.1mm (1/318)	- 0.1mm (99%)	-10.9mm (1/265)	-13.3mm $(1/217)$	- 0.3mm (98%)	正圧500kgf/m 及び負圧625kgf/m を除去し、 15分後の方立、無目及びベンチレーターフレ			
				カ	立	В	7.5mm (1/361)	0.2mm (97%)	- 8.5mm (1/318)	-10.2mm (1/265)	- 0.4mm (96%)	- ムの残留たわみの回復率は加圧時におけ			
			強    月 こした場合			С	2.4mm (1/479)	0 mm (100%)	- 2.6mm (1/442)	- 3.3mm (1/348)	- 0.1mm (97%)	る最大たわみに対して95%以上であること (注)			
2	(nr/L	2 047)	, C / C - 9) (1	無無	Ħ	D	2.4mm (1/476)	- 0.1mm (96%)	- 2.7mm (1/423)	- 3.4mm (1/336)	-0.15mm (96%)	本文中における等分布荷重(kgf/m)と風速			
					ンチ	E	2.0mm (1/571)	0 mm (100%)	- 2.1mm (1/544)	- 2.6mm (1/439)	- 0.1mm (96%)	(m/sec) との関係を下記に示す。 風速(m/sec) = 4 √A (kgf/m')			
					ターム	F	2,4mm (1/475)	- 0.1mm (96%)	- 2.7mm (1/423)	- 3.4mm (1/336)	- 0.1mm (97%)	例えば、625kgf/m とは、風速100m/sec			
				1			F段はたわる ける下段はカ	×率を示す )圧時における	を示す						
				正压5	00 kg f	/ m¹ ,	負圧625kgf.	/㎡除去後に3	正圧500 kg f/m*,負圧625 kg f/m*除去後に いて残留変形のないこと						
3			E 強 月 圧した場合	1 7 14-5	00 kg f	/m'及	び負担625k	gf/mを除去?	後,残留変形	は認められ	なかった	正圧500 kg f/㎡,負圧625 kg f/㎡除去後にお いて残留変形のないこと			
			, Marie	スパ	ョンき ンドロ			00kgf/m²(こお	圧力差300 kgf/m において有害な漏水のたいこと						
4	水	16	(第2回		チレー	ター	耶 圧力差2	00kgf/m²(こまs	いて有害なル	痛水は認めら	れなかった	圧力差200kgf/m'において有害な漏水のないこと			
				スパ	ョンきンドロ		1 1 力 美 3	00kgf/m¹(∑\$3	れなかった	圧力差300 kg f/m において有害な漏水のないこと					
5	水	水 密(第3回)			ドンチレーター部 圧力差200kgf/m において有害な漏水は認められなかった							圧力差200 kg f/㎡において有害な漏水のないこと			
6	面	内	変	<b>残留</b>	<del></del> 変形は	認め	られなかった	:							

Table 8 変位測定結果

変位測定位置					7	K		2		3 4 5	内観図   6   7		31/2	11 10 17 8	12-74-18	13 16, 19		26 27 29 30	08		25				JM を		加圧方向:室内側への加圧 (圧力箱を加圧)を正圧。	(正十年を選圧)	- 2 ARCH - (11.22 TH & 198611.)			負とする	
	17	1.8	3.6	4.9	8.9	8.7	5.7	9.0	- 2.6	- 6.1	9.8 -	-10.8	-13.2	-16.0	-10.0	- 2.3																	
	16	3.0	6.1	8.7	11.8	14.8	9.6	9.0	- 4.1	8.7	-12.4	-16.3	-19.6	-24.1	-14.9	- 2.8		33	2.2	4.2	6.1	8.4	10.7	6.9	9.0	- 3.1	8.9 -	9.6 -	-12.5	-15.2	-18.5	-11.3	- 2.4
	15	2.7	5.4	7.7	10.5	13.3	8.5	9.0	- 3.5	- 7.9	-11.2	-14.7	-17.8	-21.8	-13.2	- 2.5		32	0.5	6.0	1.1	1.6	2.0		0.5	- 0.1	- 0.5	- 1.0	- 1.4	- 1.8	- 2.1		0.5
	14	2.7	5.4	6.7	10.7	13.5	8.8	0.7	- 3.6	6.7 -	-11.4	-15.0	-18.2	-22.5	-13.8	- 2.8		31	0.5	6.0	1.0	1.5	1.9	1.5	0.5	0.0	- 0.5	6.0 -	- 1.4	- 1.8	- 2.2	- 1.0	0.2
	13	2.3	4.5	6.4	9.8	8.01	7.1	7.0	- 3.1	<b>6.7</b>	9.6 -	-12.6	-15.0	-18.2	-11.4	- 2.4		30	9.0	1.2	1.6	2.3	3.0	2.1	0.5	9.0 -	- 2.1	3.1	- 4.1	- 4.9	. 5.9	- 4.3	- 1.9
	12	2.3	4.7	8.9	9.4	11.9	7.8	7.0	- 3.2	- 7.2	-10.5	-13.8	-16.7	-20.6	-13.1	- 3.0		53	1.9	3.6	5.1	7.0	9.1		9.0	- 2.4	5.5	0.8	- 10.6	-12.7	- 15.5		- 2.6
	=	1.7	3.5	5.0	6.9	8.7	5.8	9.0	- 2.5	5.8	- 8.2	-10.8	-13.0	-15.8	-10.0	- 2.3		28	2.2	4.5	6.4	9.0	11.4	7.3	0.5	- 2.8	6.9	- 9.4	-12.6	-15.3			2.6
(mm)	10	2.9	5.7	6.7	10.5	13.0	8.8	0.7	- 3,2	- 7.2	-10.2	-13.3		-19.7	-12.1	- 2.5	(mm)	27	2.8	5.6	8.1	10.8	13.6	8.9	9.0	- 4.1	9.8	-12.5	- 16.5	- 19.8	-23.9	m	- 2.8
(i).	6	0.4	0.7	8.0	1.1	1.4	1.0	0.3	- 0.1	- 0.3	9.0 -	6.0 -	- 1.2	- 1.7	8.0 -	0.1	(A)	56	1.8	3.7	5.3	7.1	8.9		0.5	- 2.5	5.5	8.7 -	-10.3	-12.5	-15.1	7.6 -	- 2.3
変	œ	1.3	2.5	3.5	4.8	6.0	4.1	0.5	- 2.0	- 4.8	<b>6.4</b>	0.8 -	9.6 -	-12.1	9.7 -	- 2.2	窽	25	2.4	8.4	6.9	9.5	11.9	7.7	9.0			-10.2	-13.2			0.	- 2.6
	7	0.5	1.1	1.5	2.2	8.2	2.0	0.7	6.0 -	- 2.6	3.2	3.9	- 4.3	- 5.2	0.4	- 1.8		24	2.7	5.6	8.0	10.8	13.7	0.6	8.0	3.6		-11.3	-14.7			9	- 2.6
	9	3.2	6.1	8.3	9.01	13.4	9.5	6.0	- 3.2	- 7.4	-10.8	-14.2	-17.2	-21.2	-12.7	- 2.1		23	4.7	9.5	13.0	17.4	21.5	14.3	0.4	- 5.4			-21.4		0	19.2	2.7
	5	1.9	3.8	5.3	7.2	9.1	0.9	9.0	- 2.5	9.6	- 8.0	-10.5	-12.6	-15.3	7.6 -	- 2.1		22	2.9	5.7	8.1	11.1	14.0	9.5	9.0	- 3.5			-14.6	-17.8	-21.8	13	- 2.5
	4	2.4	4.9	9.9	0.6	11.4	7.4	9.0	- 2.9	9.9 -					-11.3	- 2.1		21	2.4	4.8	6.9	4.6	12.0	7.7	0.7	3.5			-13.0	-15.8			- 2.5
	3	1.9	3.7	5.2	7.1	8.9	5.9	9.0	- 2.4	- 5.5		-10.5		-15.6		- 2.0		20	2.5	4.9	7.0	9.5	12.0	7.8	0.7				-13.0			11.8	2.4
	2	2.7	5.3	7.7	10.5	13.0	8.3	0.5	- 3.4	-7.2		-14.0		-20.3	2.	- 2.1		61	2.3	4.4	6.3	8.7	11.0	7.1	0.7	3.1	6.9 -					11.7	- 2.5
	1	1.0	2.1	3.0	4.0	5.0	3.3	9.4	- 1.4			6.4		8.8	- 5.9	- 1.8		18	2.4	6.4	6.9	9.5	12.1	8.0	8.0	3.3						13.3	- 2.9
HU	He (E)	100	200	300	400	200	300	0	-100		-300	- 400		- 625	- 300	0	H Mr	") E (1)	100	200	300	400	200	300	0	- 100	_				625		0
	元力 (kgf/m²)				正任							日						压力 (kgf/m')			1	十十	-						拍 [ <del>-]</del>			•	-