# 気泡混合軽量土による道路盛土の設計と施工

Design and Construction Procedure of Highway Embankment using Foamed Cement Banking Material

> 馬場 辰也\* Tatsuya Baba

服部 信雄\*\* Nobuo Hattori

松浦 敏憲\* Toshikazu Matsuura

#### 要 約

本報は、地すべり地帯における気泡混合軽量土による道路盛土の設計と施工についての報告である。幅約110m、長さ約90mの地すべりブロックで、下方に住宅が近接している特Aランクの地すべり地帯に高さ10mを越える道路盛土を施工するにあたり、抑制工・抑止工を効果的に配置することで現状の改善を図るとともに、工事による影響を最小限に抑える対策として「軽量盛土+深礎杭」の工法を採用した。軽量盛土工としては、気泡混合軽量土を採用し、工期短縮・コスト低減を図るために大容量連続施工プラントを用いて施工した。

目 次

§ 1. はじめに

§ 2. 地形·地質

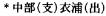
§ 3. 気泡混合軽量盛土の設計

§ 4. 気泡混合軽量盛土の施工

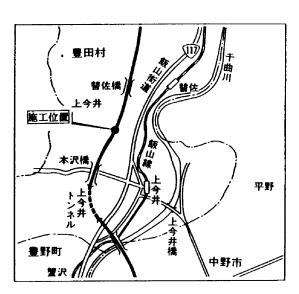
§ 5. あとがき

# § 1. はじめに

上信越自動車道信州中野IC~豊田IC間のうち、今回、 気泡混合軽量土による軽量盛土の施工区間は、信州中野 ICより千曲川を横架した後にJR飯山線と交差した地点を

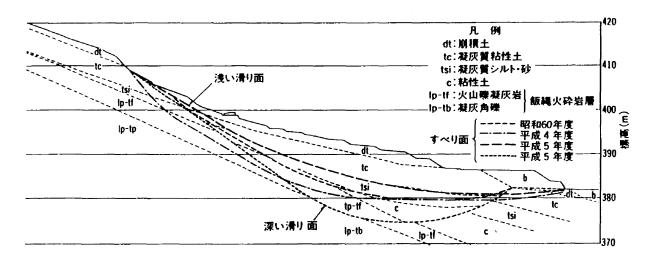


<sup>\*\*</sup> 中部(支)中電上麻生(出)



図一1 位置図

始点とし、国道117号と交差し丘陵地のリンゴ畑をトンネル(L=691m)で抜け、長大橋により他工区へ結ぶ2,748mの工区のほぼ中央に位置する地すべり地帯である(図ー1)、軽量盛土を施工した長野県下水内郡豊田村の上今井地区では、昭和60年の台風6号に伴う集中豪雨(6/30~7/1、降雨量72mm)の際に地すべりが発生し、



図ー2 地すべり縦断方向断面図

幅約110m, 長さ約90m規模の土塊が急速に滑落した。このため、冠頭部に落差10m近い滑落崖がアーチ状に生じ、両側方からさらに下方へと伸びた。

すべり端部は造成地上部にまでおよび、土塊の押し出 しにより土留擁壁が破壊され地盤が大きく隆起した(図-3).

当時すべり末端部の造成地に住宅が建設中であり、地すべり危険度区分でAランクに指定されていた。

上信越自動車道が当該地区を盛土構造で通過するにあたり、抑制工・抑止工を効果的に配置することで現状の改善を図るとともに、工事による影響を最小限に抑える対策工法の一つとして採用した気泡混合軽量盛土の設計と施工について報告する。

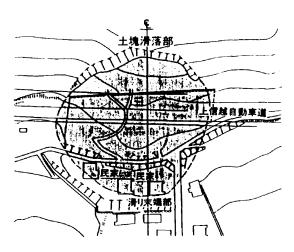
# § 2. 地形・地質

#### 2-1 地形

施工区間は、標高 300m~500m程度の丘陵地~山地である。この丘陵地~山地は、標高400m程度を境として、それより高い部分の山腹斜面の傾斜は25~35度で比較的急斜面となっている。小規模な表面崩落が斜面上に認められるが、大規模な地すべりの危険性は少ない。それに対して標高400mより低い部分の山腹斜面の傾斜は10~15度で、なだらかな部分が多く、馬蹄形の崩壊跡や地すべり地形などが随所に見られ、斜面状況は不安定である(図-2)。

#### 2-2 地質

この地域は「フォッサマグナ」と呼ばれる大地溝帯の 内部に位置し、地質層序については、下位から第三期鮮 新世後期に属する飯山累層、第四期更新世に属する飯縄



図一3 地すべりブロック平面図

火砕岩層, これと指交関係にある豊野層(三水層), 黒姫, 妙高火砕流堆積物, 池尻川泥流堆積物, 湖沼性堆積物, 更新世~完新世のローム層, ならびに完新世に属する低位段丘堆積物, 崖錐堆積物, 現河床堆積物が分布する.

### 2-3 地質特性

この付近には替佐断層が分布する。この断層は活断層であるとされており、規模・落差ともに比較的大きなものであろうと推察されている。したがって断層沿いの地質は、かなり脆弱化している可能性が高いと考えられる。

### § 3. 気泡混合軽量盛土の設計

# 3-1 軽量盛土の検討

地すべり安定解析は鉛直スライス分割を用いて行った. この解析結果より計画安全率 Fs=1.20を確保するために

······································	第1	案 - 軽量盛土工	第	2案 - 軽量盛土工	第3案 - 軽量盛土工			
	+深礎抗工			+鑽管抑止杭工	+深礎抗工			
博造特性 軽量盛上工を用いることで盛土荷重を軽減させ、それでも不足する抑止力を深礎抗工で補おうとするものである。 地すべりが大きくて、鋼管抑止抗では設計施工に無理があるような場合には、大口径抗として深礎抗工が用いられる。 構造特性としては、基本的には鋼管抑止抗と同じである。 地下水低下を図るため、集水井を併用する。			せお鋼し抗	■盛土工を用いることで盛土荷重を軽減さ それでも不足する抑止力を鋼管抑止抗で補 うとするものである。 管抑止抗工は、地すべり斜面に鋼管抗を挿入 すべりに対して抗の曲け到度で直接的に抵 して斜面の安定を高める工法である。 下水低下を図るため、集水井を併用する。	地ナベリが大きくて、鋼管和止抗では設計施工 に無理があるような場合には、大口径抗として 深聴抗工が用いられる。構造特性としては、基 本的には鋼管抑止抗と同じである。 地下水低下を図るため、集水井を併用する、			
①経済性	0	3案中工事費が最も安い	×	第1案と比較して1.67倍割高	Δ	第1案と比較して1.14倍割高		
②施工性	0	すべりは休止状態となっているため斜 面上での堀削にも支障はない。	0	基本的には第1案と同じ	Δ	基本的には第1案と同じ		
		深礎抗施工 約17月 <u>軽量盛土工</u> 77月 集水井 27月 計 1年87月		探膜抗施工 約127月   軽量磁士工 77月   集水井 27月   計 1年97月		深礎抗施工		
③/言賴性	0	軽量盛土工を用いることで必要な抑止 力は低下され、結果として深趣抗工で十 分対応可能な設計条件となっている。深 磁抗で本線の足元を固めているため、信 頻性壮高い。		鋼管杭は、曲げ抑え杭として設計しているが、抑止力とすべりの層厚のバランス上、鋼管杭では設計上多少無理があるように思われる。	Δ	必要抑止力が大きいため深礎抗を用いて も抑止力とすべりの層厚のバランス上、 多少無理があるように思われる。		
<b>①維持管理</b>	Ö	抑止工の維持管理の手間はほとんど要 しない。 ただし、水抜きポーリングは、定期的に 洗浄を要する。		基本的には第1案と同じ	0	基本的には第1案と同じ		
⑤美観	0	軽量盛士工は、仕上がり面は化粧した直 壁となる。 深礎抗工は斜面上に埋め込みとなる。	0	基本的には第1案と同じ	0	通常の植生した盛士のり面として施工で きる。		
総合評価		1		3		2		

表一1 対策工法比較一覧表

凡 例 ◎:優れている ○:良い △:やや劣る ×:劣る

は、地すべり対策工が必要であることが判明した。また 学識経験者および本社土木設計部を含めた地すべり対策 検討委員会等を開催し、当該のり面に有効と思われる対 策工法として、①軽量盛土工+深礎抑止杭工

- ②軽量盛土工+鋼管抑止杭工
- ③当初盛土工+深礎抑止杭工

の3案を選出した。地下水低下を図るため、これらの対策工には、集水井十水抜ボーリングを併用するものとした。対策工の比較一覧表を表-1に示す。

このほかに施工事例の多い抑え盛土工について検討した結果,下方の住宅の立ち退きが多いこと(9世帯)と上層すべり(崩積土)において計画安全率に達する盛土形状が求められなかったため、工法比較より除外した。対策工法の比較検討の結果,経済性・信頼性・施工性に優れた「軽量盛土工十深礎抑止杭工」に決定した。軽量盛土工法には、気泡混合軽量土,発砲スチロールブロック、石炭灰等の副産物、天然材料を利用して軽量化を図るもの、あるいは中空構造により軽量化を図るものなど種々ある中から、実績、施工性、経済性より気泡混合軽量土による工法を採用した。

#### 3-2 気泡混合軽量土の特徴

気泡混合軽量土は起泡材により発泡させたムース状の

均一で微細な気泡をセメントミルクあるいはセメントモルタルと混合して製造するもので、以下の特徴を有している.

#### (1) 軽量性

0.5~1.3g/cm³程度の湿潤密度(生比重)を得ることが可能で、軟弱地盤上での沈下が軽減される。また、地すべり地の荷重軽減に適用される。

#### (2) 流動性

ポンプ圧送では材料分離せずに500m程度の圧送が可能 で、転圧が困難な箇所、材料や機械の搬出入が制限され る箇所に適用される。

### (3) 硬化後の自立性

ー軸圧縮強さ (qu) 300kN/ $m^2$  (3kgf/ $cm^2$ ) 以上の配合が可能であり、一般的な盛土としては300~1,000kN/ $m^2$  (3~10kgf/ $cm^2$ ) のものがよく用いられる。また、硬化後は自立するため鉛直盛土の施工が可能である。

気泡混合軽量土は、上記の特徴を活かして通常の盛土 材では困難な場所での施工に適している.

また、盛土荷重の低減、敷均し・締固めの省力化、狭小部の充填、鉛直壁の施工なども可能である。さらに敷均し・締固めの作業が不要となるため、低音・低振動かつ短期間での盛土が可能となる。

表一2 暫定配合表

フロー値 (180mm)

種別	一軸王権強さ	绘量	水セメント比	* セメント	砂セメント比	10	気泡剤	穢水	混練水	水量 W	湿整度	<b>単位容積質量</b>
	qu		W/C	С	離	S	m1	m2	m3	(11+12+13)	(批動)	
配合	$(kN/m^2)$	(%)	(%)	$(kg/m^3)$	(質量比)	$(kg/m^3)$	$(kg/m^3)$	$(kg/m^3)$	$(kg/m^3)$	$(kg/m^3)$	$(g/cm^3)$	$(kN/m^3)$
K0- 3	300 (3)	66. 5	92.0	268		0	1. 15	26. 45	219	247	0.52	5, 1
K0- 5	500 (5)	64.0	88.0	298	0	0	1.11	25. 53	235	262	0.56	5.5
K0-8	800 (8)	61.0	84.0	334	(0)	0	1.06	24. 38	256	281	0.62	6.1
K0-10	1000 (10)	59. 5	82.0	353		0	1.03	23. 69	264	289	0.64	6.3
K1- 3	300 (3)	62.5	105.0	214		214	1.09	25. 07	199	225	0.65	6.4
K1- 5	500 (5)	60.0	101.0	233	1. 154	233	1.04	23. 92	210	235	0.70	6.9
K1-8	800 (8)	56. 5	96.0	261	(1)	261	0. 98	22. 54	227	251	0.77	7.5
K1-10	1000 (10)	54. 5	93.0	278		278	0. 95	21.85	236	259	0.82	8.0
K2- 3	300 (3)	58. 5	118.0	183		366	1.02	23. 46	192	216	0.77	7.5
K2- 5	500 (5)	56.0	115.0	197	2.308	394	0.97	22. 31	204	227	0.82	8.0
K2- 8	800 (8)	53. 0	111.0	214	(2)	428	0.92	21. 16	216	238	0.88	8.6
K2-10	1000(10)	51.0	108.0	226		452	0.89	20. 47	223	244	0.92	9.0

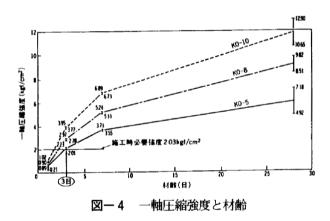
- 注) \*配合記号の説明: Ka-b Kは高炉のイニシャル, aはS/C, bは目標一軸王縮強さ
  - \*一軸王縮強さの ( ) 内の数字は、kgf/cm²
  - \*この暫定配合は現場での材料や施工のばらつきを考慮して、室内配合試験結果から得られた配合より200kN/m²(2kgf/cm²)の強度割り増しを考慮した配合となっている
  - \*セメント : 高炉セメントB種 セメントの密度(ρc):3.05g/cm<sup>3</sup>

土粒子の密度(ρs): 2.643g/cm³ 水の密度(ρw) : 1.00g/cm³

気泡剤の密度 (ρk): 1.00g/cm3 希釈倍率; 24倍 発砲倍率; 25倍

表-3 気泡混合軽量盛土の強度検討結果

		応渡		必要鍍	浸镀
	照查項目	qui	Fs	qu=Fs•qui	嬔
		(kgf/cm²)		$(kgf/cm^2)$	
qul	下部路床のCBR模算値	0.71	3.0	2. 13	28月
qu2	タイヤローラT-25起酵	0.66	3.0	1.98	28₽
qu3	自立強度	0.56	3.0	1.68	28₽
qu4	a) 施工時の重機走行	2.03	1.0	2. 03	3∄
	b) 人+荷物	0.48	1.0	0.48	31



### 3-3 気泡混合軽量土の配合決定

施工に先立ち、日本道路公団試験研究所の資料「気泡 混合軽量土を用いる軽量盛土工法の設計・施工に関する 指針」に示す暫定配合(表-2)のうちK0-5・K0-8・K0-10の3種類について試験練りを実施し、各 材齢の一軸圧縮強さを確認した(図-4)。

・気泡混合軽量土の配合は、軽量土が自立し、かつ、打設時および路床の施工時に必要な強度を有するものとして、必要強度の検討を行った結果(表-3)、3日で $qu=203kN/m^2$ ( $2.03kgf/cm^2$ )に達する配合が得られた。

その結果、上部路床施工時の影響範囲1.0m(下部路床相当)については高めの強度を有するK0-8の配合とし、その下方についてはK0-5の配合を採用した。なお、起泡材は界面活性剤系を用いた。

# § 4. 気泡混合軽量盛土の施工

# 4-1 施工の概況

軽量盛土工の施工規模は、延長約160m, 天端幅約30m 最大打設高さ約12.5mで施工数量は次の通りである。

気泡混合軽量土 K 0 − 5 : 18,089m³

 $\mathbf{K} \ 0 - 8 \quad : \quad 4.071 \,\mathbf{m}^3$ 

外壁工 基 礎 : 157m

外 壁 : 1,537m<sup>2</sup> 合 計 : 22,160m<sup>3</sup>

# 4-2 軽量盛土工の構造

軽量盛土工の標準断面図を図ー5に示す.

以下に、軽量盛土工の施工手順を示す。

①盛土全体の安定を図るため地山を横断方向2.0~4.0m, 高さ0.5~3.0mの段切りを行う。

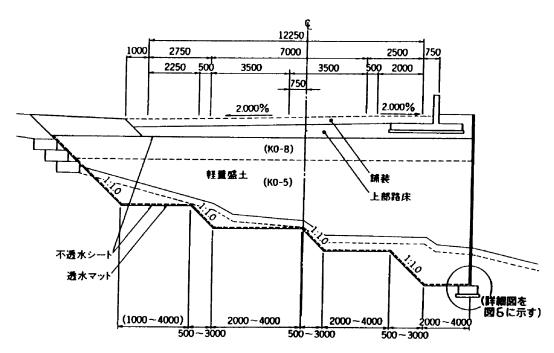
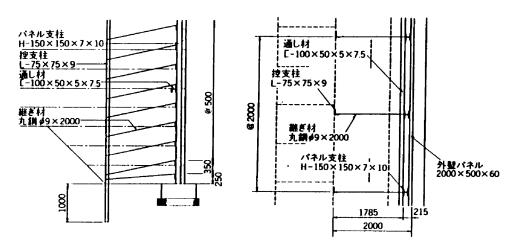


図-5 軽量盛土標準断面図



図ー6 外壁工詳細図

- ②地山の地下水の浸透による重量の増加や強度の低下が 懸念されるため、段切り面に透水マット(t=1mm)を、 さらにその上に不透水シート(t=1mm)を敷設する。 そのほかに排水対策として外壁基礎工沿いに盲暗渠を 設置する。
- ③外壁部は図ー6に示すように、気泡混合軽量土打設時の型枠を兼ねた壁面保護材として、中空押出成形セメント板を使用する。H鋼支柱は ∮ 9 mmの丸鋼で後方のアングルにつないで補強する。
- ④最終打設面は下部路床とし、仕上がり面には不透水シートを敷き、その上に通常の上部路床を施工する。
- ⑤補強材は壁高欄の下面に分離転倒防止およびクラック 抑制のために溶接金網 φ = 4.0 mm @10 cm × 10 cm を 2 段

(50cm間隔) に設置する.

### 4-3 気泡混合軽量土の打設

### (1)配合

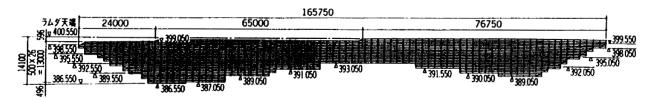
日本道路公団指針暫定配合により選定したK0-5,K0-8の配合に対して起泡材による配合試験練りを行い、各材齢の一軸圧縮強さを確認して表-4に示す配合を決定した。

### (2) 気泡混合軽量土の製造

気泡混合軽量土の製造フローを図ー8に示す。写真ー1に気泡群を示す。

### (3) 使用機械

本工事は日本道路公団の気泡混合軽量盛土の施工実績 の中でも最大規模の施工であり、また、工期短縮を図る



図一7 外壁材割付図

表一4 現場配合図

[		目標強度	W/C		1 m <sup>3</sup> 当た		生比重	フロー値	空気量	
	配合	qu		セメント	混練水	希积水	気泡剤	(湿潤密度)		
ł		(kgf/cm²)	(%)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(g/cm3)	(mm)	(%)
	K0-5	5	87.8	298	235	25. 27	1.33	0.560	180±20	64
	K0-8	8	84. 3	334	256	24. 13	1.27	0.615	180±20	61

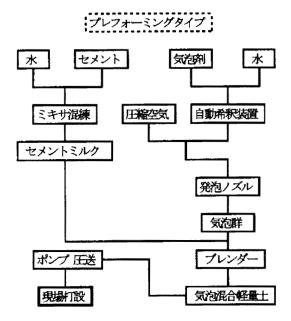


写真-1 気泡群

図-8 気泡混合軽量土の製造フロー

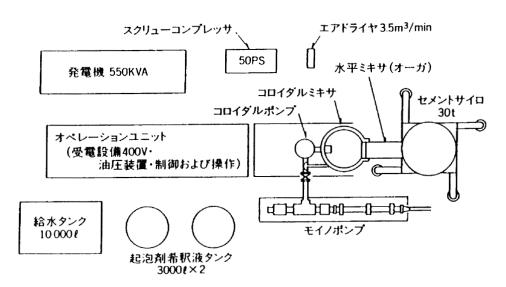
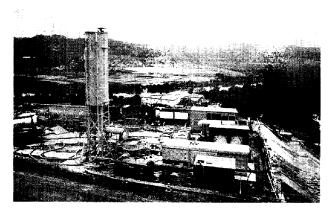


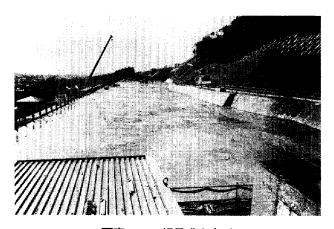
図-9 大容量連続施工プラントの設置図



写真一2 プラント設備



写真一3 打設状況



写真一4 軽量盛土完了



写真-5 外壁工完了

ため、図一9に示すような大容量連続施工プラントを現場に設置(写真一2)し、平均吐出量80m³/h、1日最大800m³の打設を行った。この結果、短期間で施工を完了させることができ、工期短縮につながった。

#### (4) 打設方法

1回の打設リフトを50cmとし、各ブロックを仮仕切で区切って打設した。ただし、打継ぎ目は重ならないうにし、吐出口は常に一定間隔で移動し、気泡混合軽量土の自然流動をできるだけ少なくした(写真一3)。打設用配管は3吋鋼管(先端部はホース)を用い、圧送距離は180m、洗浄汚水処理用と合わせて配管をダブルにした。給水は下方水路よりポンプアップして、24t水槽(3槽直列)に貯水し、使用した。電力の供給は発電機で行った。また、セメント専用タンクは30tで使用量は120~200t/日であったが、メーカーの協力により山間部にもかかわらず補給タンクなし、納入待ちすることなく供給された。

### (5) 品質管理

練混ぜ時には,湿潤密度(生比重),空気量,フロー値

を測定し、各項目とも1日に2回(午前・午後)確認を 行った。硬化後は供試体(φ5cm×10cm)により一軸 圧縮強度試験(材齢7日)を実施して、所定の強度が得 られたことを確認した。

#### (6) その他

打設中に降雨にさらされると気泡が消泡し品質低下 を 招くため、降雨が予想されるときは打設を中止した.

# § 5. あとがき

気泡混合軽量土は、本報告のような地すべり地の盛土 以外に、拡幅および急峻地の鉛直盛土、構造物背面土圧 の軽減、狭小部の充填等、その特徴を活かし、通常の盛 土材での施工が困難な場所での施工に適しており、また 今回使用した大容量連続施工プラント(打設能力600~ 800m³/日)を採用すれば、工期短縮やコスト低減が可能 となり、大量打設工事にも対応できることから、今後気 泡混合軽量土の採用がますます増えるものと考えられる。