# 発破掘削工における環境影響(振動)の低減効果に関する測定 Comprehension of the Efficiency of the Controlled Blasting to the Reduction of Vibration

高村 浩彰<sup>\*</sup> Hiroaki Takamura 吉田 正樹<sup>\*\*\*</sup> Masaki Yoshida 鈴木 健<sup>\*\*</sup> Takeshi Suzuki 柳沢 一俊<sup>\*\*\*</sup> Kazutoshi Yanagisawa

要 約

本報告では、制御発破の環境影響に対する低減効果について把握するために、実際のトンネル現場で 発破に伴う振動・騒音を詳細に測定し、得られた結果をまとめた.また、測定結果を用いて、現場の条 件に合った精度の高い予測式の係数を算出した.

検討の結果,補助心抜きと多段化を併用した制御発破の振動低減効果を定量的に把握した.また, EDD 雷管の騒音低減効果についても把握した.さらに,DS 雷管での一般的な発破掘削工と比較して, すべての試験施工で用いた発破パターンの施工の作業時間はほぼ同一であり,また,特殊な重機並びに 許可申請も必要としないことを確認した.

- 目 次
- §1. はじめに
- §2. 試験施工および測定の概要
- §3. 振動速度測定結果
- §4. 振動加速度測定結果
- §5. 音圧測定結果
- §6. まとめ

## §1. はじめに

近年,工事箇所周辺の環境保全に対する取り組みが重 要視され,トンネル工事における発破掘削時の振動・騒 音が周辺民家に与える影響の把握とその対策効果の検証 が求められている.しかし,発破振動・騒音に関する予 測式は,誤差が大きいことも知られており,実際の影響 を精度良く算出することは困難である.

本報告では、実際のトンネル現場で試験施工を実施し て,発破に伴う振動・騒音を詳細に測定し,制御発破の環 境影響に対する低減効果を定量的に把握すると共に、現 場の条件に合わせた精度の良い予測式の係数を算出した.

# §2. 試験施工および測定の概要

## 2-1 試験施工現場の概要

試験施工は、国土交通省四国地方整備局発注の「平成 20-22 年度 川北トンネル工事」で実施した.川北トン ネルの概要を表-1 に示す.また、試験施工時の切羽観

- \* 技術研究所地域環境グループ
- \*\* 関東土木 (支) 生麦トンネル (出)
- \*\*\*西日本(支)川北トンネル(出)

察写真を**写真一1**に示す.

#### 2-2 試験発破パターン

試験施工は, 掘削区分 CII-b (設計断面積 70.07 m<sup>2</sup>, 穿 孔長 1.3 m, 掘進長 1.2 m, 補助ベンチ付全断面掘削) で 実施した.

発破パターンの詳細を表一2および図ー1に示す.

試験施工の制御発破では,確実に心抜き部を起砕でき るように補助心抜き(削孔長 800 mm,火薬量 200 g/孔) を採用した.このため,試験施工は,すべての発破で孔 数を標準案に合わせ,補助心抜き用の6孔だけ増加させ て実施した.また,8回(4種×2回)の試験発破におけ る火薬量は,切羽の状態に応じて若干増減させた.

なお, EDD 雷管には副段(枝番)があり, 副段毎に起 爆時間を設定できる.本試験施工では, 秒時間隔を 30 ms で統一しているため, 表中の EDD-1 とは EDD-1-1~ EDD-1-6 までの 6 孔を 30 ms 間隔で起爆したことを示 している.また, **表-2**中に着色した段は, 上半だけで なく下半も起爆することを示している.

## 2-3 測定項目

#### (1) 調査日時

試験施工では, 雷管種の相違による振動低減効果の把 握を主たる目的とした. 試験施工は**表一3**に示す日程で 各2回ずつ実施した. 各発破パターンの作業時間はほぼ 同一であり, DS 雷管での施工と比較して, 特殊な重機 並びに許可申請も必要としないことを確認した.

(2) 測定位置および試験発破位置

計測器の設置位置を図-2に、切羽から測定位置まで

表一	1	試験施	工場所

企業先	国土交通省四国地方整備局
工事件名	平成20-22年度 川北トンネル工事
工事場所	徳島県徳島市八万町川西〜川北
工期	平成21年2月21日~平成 23年1月31日
設計	パシフィックコンサルタンツ株式会社
掘削方式	発破掘削
掘削工法	補助ベンチ付全断面工法(CⅡ-b、CⅠ)、 上半先進ベンチカット工法(DⅠ、DⅢ)
主たる地質	黒色片岩、緑色片岩互層
試験施工測点	No.244+10.2〜No.245+5.8 (坑口からL=408.7m〜424.3m)



写真一1 切羽観察写真 5月14日(金) No.245+8.8

表一2 各発破パターン装薬量一覧(1回目)

標準案 (DS雷管)		試験施工A (MS+DS雷管)			試験施工B (EDD+DS雷管)			試験施工C (EDD雷管 1孔1段)			
雷管種 段数	孔数	薬量 (kg)	雷管種 段数	孔数	薬量 (kg)	雷管種 段数	孔数	薬量 (kg)	雷管種 段数	孔数	薬量 (kg)
DS-1	8	6.4	MS-1	6	1.2	EDD-1	6	1.2	EDD-1	6	1.2
DS-2	8	6.4	MS-3	4	3.2	EDD-2	8	6.4	EDD-2	10	8.0
DS-3	9	5.6	MS-5	4	3.2	EDD-3	8	6.4	EDD-3	10	7.2
DS-4	8	4.8	MS-7	4	3.2	DS-5	9	6.0	EDD-4	10	6.4
DS-5	6	3.6	DS-2	4	3.2	DS-6	8	4.8	EDD-5	10	6.2
DS-6	27	18.4	DS-3	9	5.6	DS-7	6	3.6	EDD-6	10	7.0
DS-7	21	13.4	DS-4	8	4.8	DS-8	6	4.8	EDD-7	10	6.0
DS-8	10	8.0	DS-5	6	3.6	DS-9	8	4.8	EDD-8	10	6.0
DS-9	4	3.2	DS-6	6	4.8	DS-10	8	4.8	EDD-9	10	7.0
			DS-7	8	4.8	DS-11	9	5.8	EDD-10	10	8.0
			DS-8	8	4.8	DS-12	9	6.0	EDD-11	10	7.2
			DS-9	7	4.2	DS-13	8	5.6	EDD-12	1	0.8
			DS-10	8	5.2	DS-14	10	8.0			
			DS-11	7	5.6	DS-15	4	3.2			
			DS-12	6	4.8						
			DS-13	6	4.0						
			DS-14	4	3.2						
			DS-15	2	1.6						
	101	69.8	1 1	107	71	the	107	71.4		107	71

の距離を表一4に示す.

振動の測定は,速度計3箇所および加速度計2箇所で 3方向について実施した.さらに,抗口から40mの坑外 で騒音レベル・低周波音圧レベルを測定した.計測機器 の詳細を表-5に示す.

# §3. 振動速度測定結果

# 3-1 爆音の影響

記録された振動速度波形には、振動を検知してから一 定時間後に非常に高い周波数の波形が記録されている. 地山の弾性波速度を Vp=3000 m/s, 音速を V=340 m/s と仮定し,高周波数振動が感知された時間から距離を求 めると、切羽から測点までの距離とほぼ一致する.この ことより、高周波の部分は速度計が爆音(爆風)に反応





(b) 試験施工 A (MS+DS 雷管)



(c) 試験施工 B (EDD+DS 雷管)



(d) 試験施工C(EDD 雷管1孔1段)図-1 試験施工発破パターン

表一3 試験施工実施日時

	実施日 2010年	時間	切羽測点
標進案	<u>2010</u> 年 5月11日	7時10分	(上半の発板) No244+10.2
(DS雷管)	(火)	11時 5分	No244+11.4
試験発破A	5月12日	7時09分	No244+15.0
(MS+DS雷管)	(水)	10時49分	No244+16.2
試験発破B	5月13日	7時16分	No244+19.8
(EDD+DS雷管)	(木)	11時 47分	No245+ 1.0
試験発破C	5月14日	7時17分	No245+ 4.6
(EDD 雷管)	(金)	11時 6分	No245+ 5.8



図-2 計測項目および計測位置図

表一4 切羽から測定点までの距離一覧

	切羽∽ S-1(m)	切羽∽ S-2(m)	切羽∽ S-3(m)	切羽∽ S-4(m)	切羽∽ S-5(m)
標準案	43.8	93.6	193.2	41.1	445.9
(DS)	45.0	94.8	194.4	40.2	447.1
試験施工A	48.6	98.4	198.0	37.8	447.9
(MS+DS)	49.8	99.6	199.2	37.0	449.1
試験施工B	53.4	103.2	202.8	34.8	449.9
(EDD+DS)	54.6	104.4	204.0	34.1	451.1
試験施工C	58.2	108.0	207.6	32.3	451.9
(EDD)	59.4	109.2	208.8	31.7	453.1
計測項目	速度	速度 加速度	速度	加速度	低周波音計 普通騒音計

機器名称	測定レンジ(特性)	測定周波数範囲	測定時設定	使用箇所 使用台数
変位速度計 GS-11D (Geo Space社製)	最大測定速度 ±10cm/s	DC〜200Hz(推定)	FLAT特性	S-1、S-2、S-3 3箇所×3台
サーボ加速度計 LS10C (リオン社製)	最大測定加速度 ±30m/s2	DC〜100Hz 200Hz迄は概ね平坦	-	S-2、S-4 2箇所×3台
サーボ加速度計用 電源LF-20 (リオン社製)	-	DC〜100Hz 200Hz迄は概ね平坦	DIRECT (フィルタ未使用)	S-2、S-4 2台
<ul> <li>普通騒音計</li> <li>NL-04</li> <li>(リオン社製)</li> </ul>	28dB〜140dB(A特性) 38〜140dB(FLAT特性)	20Hz~8000Hz	FLAT特性	S-5 1台
低周波音レベル計 NA-18A (リオン社製)	50~140dB(RMS,MAX)	1Hz~500Hz	FLAT特性(SPL) 1~500Hz測定	S-5 1台
機器名称	最大測定ch数	測定時設定	対象測定器	使用台数
4chデータレコーダ DA-20 (リオン社製)	4ch	サンプリング周波数 2kHz	加速度計 LS-10C 騒音計 NL-21 低周波音計 NA-18A	3台
<ul> <li>コンピュータ計測システム GW-300</li> <li>(北斗理研社製)</li> </ul>	4ch	サンプリング周波数 2kHz	変位速度計GS-11D	3台

表一5 計測機器詳細

した振動と考えられる.この現象は、距離の遠いS3で も顕著に表れている.例として、試験施工A(MS+DS 雷管)のS1測点の前半部分の波形を図-3に示す.し たがって、爆音到達以降の振動速度測定値は地盤振動の 値ではないと判断した.

これより,心抜きに相当する爆音(爆風)到達前の振 動値で各工法の比較を行うこととした.

坑内の音圧は、160 dB 程度<sup>1)</sup> と言われており、物理単 位に直すと実効値で 2000 Pa となる.これは、1 m<sup>2</sup> 当た り 200 kgf の変動荷重が作用していることと同意である.

時間変動を考慮すれば,200 kgf の 2~3 倍程度までの 荷重となる可能性があり,測定時には土嚢で防爆対策を しても計測機器に影響を及ぼすことは十分想定できる. 今後の測定では,この影響を十分考慮して測定計画を立 案する必要がある.

# 3-2 距離減衰特性(心抜き)

距離減衰の検討には、爆音の影響がない範囲を対象と



図-3 S-1の速度時刻歴波形(距離: 49.8 m)

して,各測点での振動検知後の約 60 ms 以内の振動の最 大値を用いた.式(1)の振動推定式<sup>2)</sup>の距離減衰指数 *n* を求めた結果を,**表-6** に示す.

これらの結果より,試験施工(雷管種)毎の距離減衰 指数は,高い相関性で算定されていることがわかる.本 来であれば,原理的にすべての試験でほぼ同一と考えて 良い.しかし,切羽が日々進行しているために伝搬経路 が異なること,雷管種によって振動の周波数特性にある 程度影響を及ぼすことが考えられる.本報告では,これ らの影響を無視することとして,距離減衰指数 n をすべ ての試験施工の平均値である - 2.22 とする.

$$V = K \times W^{0.75} \times D^n$$

(1)

ただし、*V*は振動速度 (kine), *K*は発破条件および地盤 特性によって変化する係数, *W*は段当りの火薬量 (kg), *n*は距離減衰指数, *D*は距離 (m) である.

#### 3-3 発破振動の K 値推定(心抜き)

今回の測定では、心抜き部の振動速度推定式に関する K値しか評価できない.このため、各測定点の心抜き時 の最大速度と、推定した距離減衰指数(n=-2.22)を用 いてK値を算定した結果を表-7に示す.

**表**-7 より, 雷管種によって推定した K 値が大きく異 なることがわかった. 一般的に, 心抜きの K 値は, K= 450~900<sup>2)</sup> と言われているのに対して, 大きく異なって いる. また, EDD 雷管は, 電気雷管 (DS 雷管および MS 雷管) に比べて K 値が大きくなる傾向が示された. これ

表一6 距離減衰指数算定結果

試驗施工区公		速	痩 ℓ (kine	距離減衰	相関係数		
<b></b>	Л	S-1	S-2	S-3	指数n	(R2)	
標準案	1回目	1.057	0.478	0.065	-1.01	0.04	
(DS雷管)	2回目	1.062	0.449	0.061	1.91	0.94	
試験施工A	1回目	0.247	0.086	0.011	_2 24	0.07	
(MS+DS雷管)	2回目	0.251	0.074	0.011	2.24	0.91	
試験施工B	1回目	0.105	0.024	0.005	-2.35	1 00	
(EDD+DS雷管)	2回目	0.12	0.022	0.005	2.00	1.00	
試験施工C	1回目	0.093	0.032	0.004	_2 4	0.07	
(EDD 雷管)	2回目	0.088	0.032	0.005	2.4	0.97	
	-2.22						

表一7 心抜きに関する K 値算定結果

	测占	斉発量	離隔距離	芯抜き速度	K	値	
	<b></b> 凤	W(kg)	D(m)	V(kine)	各測点	平均值	
	S-1	6.4	43.8	1.057	1157		
	S-2	6.4	93.6	0.478	2825		
標準案	S-3	6.4	193.2	0.065	1920	1040	
(DS雷管)	S-1	6.4	45.0	1.062	1235	1949	
	S-2	6.4	94.8	0.449	2730		
	S-3	6.4	194.4	0.061	1826		
	S-1	1.2	48.6	0.247	1196		
	S-2	1.2	98.4	0.086	1993		
試験施工A	S-3	1.2	198.0	0.011	1204	1//2	
(MS+DS雷管)	S-1	1.2	49.8	0.251	1283	1443	
	S-2	1.2	99.6	0.074	1762		
	S-3	1.2	199.2	0.011	1220		
	S-1	0.2	53.4	0.105	2402		
	S-2	0.2	103.2	0.024	2370		
試験施工B	S-3	0.2	202.8	0.005	2213	2300	
(EDD+DS雷管)	S-1	0.2	54.6	0.120	2884	2000	
	S-2	0.2	104.4	0.022	2229		
	S-3	0.2	204.0	0.005	2242		
	S-1	0.2	58.2	0.093	2575		
	S-2	0.2	108.0	0.032	3496		
試験施工C	S-3	0.2	207.6	0.004	1864	2738	
(EDD雷管)	S-1	0.2	59.4	0.088	2550	2750	
	S-2	0.2	109.2	0.032	3583		
	S-3	0.2	208.8	0.005	2360		

は, EDD 雷管が1孔1段で発破抵抗が大きくなるために K 値も大きくなるものと考えられる.

## 3-4 雷管種による推定式(心抜き)

検討した心抜きによる振動速度伝搬に関する推定式と 測定結果の比較を図-4に示す.

図-4から, S-2 測点(離隔距離 100 m 前後)の推定精 度が悪くなっていることが確認できる.しかし,推定式 は,試験施工B(EDD+DS 雷管)および試験施工C (EDD 雷管)の結果が近いなど,心抜きの雷管特性を表 現していると推察される.一般的に,管理値を設定した 現場では,安全側で評価するため,試験施工結果の最大 K値を用いて予測する場合が多いが,本報告では平均値 を採用した.

本検討結果は、心抜きだけの効果を示しているため、試験施工A(MS+DS 雷管)および試験施工B(EDD+DS 雷管)では払いの振動が心抜きに比べ大きくなることか ら、振動低減効果を検証することはできない.しかしな がら、標準案に比べ、試験施工C(EDD 雷管1孔1段) は、斉発量の低減効果を含めて振動速度を10%程度に低 減できる可能性を有していることがわかった.なお、そ れぞれの雷管の低減効果の詳細については後述する.



図-4 推定式と測定結果の比較

#### §4. 振動加速度測定結果

# 4-1 時刻歴特性

爆音(爆風)が測定結果に影響しないS4測点の加速 度測定結果から, 雷管種毎の速度(1階積分)に関する 時刻歴特性を図-5に示す.

試験施工A(MS+DS 雷管)および試験施工B(EDD+MS 雷管)は、標準案(DS 雷管)に比べて継続時間が 長い.これは、標準案のDS 雷管は9段で終了している のに対して,試験施工Aおよび試験施工Bでは斉発量を 低減するために15段まで使用しているためである.この ため、払いで用いる斉発量も低減されており、振動が低 減されている.試験施工C(EDD 雷管 107 段)は、継続 時間が標準案(DS 雷管 9段)とほぼ同一であるが、雷 管の秒時間隔がDS 雷管の250 ms に対して EDD 雷管 では 30 ms であるためである.さらに、斉発量が小さく なっているため、振動速度が小さくなっている.

## 4-2 周波数特性

測点 S-4 で測定された加速度時刻歴波形を周波数分析 した結果を図-6 に示す.

試験施工 C (EDD 雷管) は,他の試験施工と大きく異 なる特性を有している.これは,雷管の秒時間隔精度が 高いことに起因している.すなわち,30 ms 間隔毎の加 振(爆発)から1/30 ms=33.3 Hz の加振と評価でき, 33.3 Hz の衝撃的な加振であるため,33.3 Hz の n 倍 (n: 正の整数)でエネルギーが高くなったものと考えられる.

試験施工C(EDD 雷管)以外の結果は,DS 雷管の秒時間隔が卓越しているものと推察できるが,DS 雷管の秒時間隔精度が低いために,広い周波数帯で卓越したものと考えられる.

## 4-3 最大振動速度からの振動レベル推定式

S-2 および S-4 測点における加速度測定の結果から, 最 大速度と振動レベルの関係を検討した. この結果を用い て,式(2)に示す関係式<sup>2)</sup>の係数αを回帰分析によって算 定した結果,係数αは 82.36 となり,一般的に用いる 83



に近い値となった.ただし、寄与率 0.52 とあまり相関性 の高い結果とはなっていない.

相関性が低い理由としては, 雷管種毎に振動加速度の 周波数特性が異なること, 測定箇所数および測定回数が 少ないことが挙げられる.

$$L_{V} = 20\log V + \alpha = 20\log V + 82.36$$
 (2)

ただし, *Lv*:振動レベル (dB), *V*:変位速度 (kine = cm/s), α:係数 (理論的な最大が 91, 一般的には 83) である.



#### 4-4 振動の低減効果

各雷管を用いた試験施工では、切羽との距離が異なる ため、相対量を正確に比較することはできない.このた め、算定した距離減衰特性と、S-4 測点(坑外)の最大速 度を用いて比較した.すなわち、式(1)において、雷管 種によってK値および薬量Wは異なるものの、距離減 衰は同じ特性を有していると考える.そこで、測定結果 である速度を用いて基準距離30mの速度Vを算定して 比較することとした.さらに、得られた基準距離30mの 速度を振動レベルに式(2)から換算した.

速度および振動レベルに関する比較結果を表-8 に示 す.表-8より,補助芯抜きおよび多段発破とした試験 施工Aおよび試験施工Bは,DS 雷管9段で実施した標 準案に比べ,最大速度を50%~60%に,振動レベルを 4~6 dB 低減できることがわかった.また,1孔1段とし た EDD 雷管(試験施工C)は,標準案に比べ最大速度 を40%に,振動レベルを8 dB 低減できることがわかっ た.

#### §5. 音圧測定結果

各試験施工の1回目を1/3オクターブバンド分析し, 単発暴露レベルとして評価した.低周波音圧レベルを 図-7に,騒音レベルを図-8に示す.

図一7 に示す低周波音圧レベルに関する比較結果から, 20 Hz 以下の超低周波音レベルで試験施工 C (EDD 雷 管)が DS 雷管を用いた他の試験施工に比べて大きく低 減している.しかし,他の周波数ではほとんど変化しな いことがわかる.試験施工 C (EDD 雷管)は,超低周波 音レベルが低減した影響で,他の試験施工に比べ低周波 音圧レベルが約5 dB 低減したと考えられる.

図-8 に示す騒音レベルでは,200 Hz~2000 Hz 付近で 雷管種毎の相違が大きいが、卓越している周波数帯での 騒音レベルがほぼ等しいため、単発騒音暴露レベルとし ては、ほぼ同一となった.

本試験施工では、総薬量を統一することはできなかっ たがほぼ同一である.また、距離についても、切羽から 抗口までの距離が406m~413mであり、抗口から測定 点までの距離が同一であることから、無視できると考え られる.このため、単純に雷管種毎の低周波音レベル並 びに騒音レベルを比較した結果を**表一9**に示す.

表-9より,試験施工Aおよび試験施工Bについては,標準案とほとんど変化しないことが,また,試験施工C(EDD 雷管)は,低周波音レベルを5dB低減するものの,騒音レベルはほとんど変化しないことがわかった.

#### §6. まとめ

試験施工において,補助心抜きと多段発破に関する制 御発破の振動低減効果を定量的に把握した.また,EDD 雷管の騒音低減効果についても把握した.さらに,すべ ての試験施工で行った発破パターンの施工では,DS 雷

#### 表-8 最大速度および振動レベルに関する比較結果

試験施工区分		S-4測定結果 離隔距離(m) 最大速度(kine)	基準距離(30m)での 最大速度(kine)	最大速度 低减効果(%)	基準距離(30m)での 振動レベル(dB)	振動レベル の低減値(dB)	
標準	離隔距離	41.1	1.06		82.9		
	1回目	0.529	1.00	100%	02.0	_	
(DS雷管)	離隔距離	40.2	0.98	100/0	82.2		
	2回目	0.512	0.50		02.2		
試験発破A (MS+DS雷管)	離隔距離	37.8	0.60	61%	77.0	4.4	
	1回目	0.357	0.00		11.5		
	離隔距離	37.0	0.64		70 5		
	2回目	0.403	0.04		70.0		
	離隔距離	34.8	0.49	52%	76.0	5.7	
試験発破B	1回日	0.344	0.40		70.0		
(EDD+DS雷管)	離隔距離	34.1	0.50		777		
	2回目	0.441	0.09		11.1		
試験発破C (EDD雷管)	離隔距離	31.7	0.24		72.0	8.1	
	1回目	0.301	0.34	40%	73.0		
	離隔距離	31.7	0.49		76.0		
	2回目	0 4 2 5	0.48		/0.0		







1-0 触日レベル(単光触日茶路レベル)の比較

表一9 低周波音圧レベル・騒音レベルの比較結果

				低周	波音	騒	音	
	試験施工員	≤ 分	総薬量 (kg)	低周波 音圧レヘル (dB)	平均値 (dB)	騒音レベル (dB)	平均値 (dB)	
	標準	1回日	69.8	113.7	114.0	72.4	70.0	
	(DS雷管)	2回目	70.2	114.6	114.2	73.6	73.0	
	試験発破A	1回目	71.0	112.2	110.0	71.5	725	
	(MS+DS雷管)	2回日	67.4	112.1	112.2	73.5	72.5	
	試験発破B	1回日	71.4	113.6	112.0	73.8	74.1	
	(EDD+DS雷管)	2回目	70.6	112.3	113.0	74.4	/4.1	
	試験発破C	1回日	71.0	108.7	109.9	71.1	71.0	
(EDD雷管)	2回日	66.4	108.9	100.0	71.2	/ 1.Z		

管での施工と比較して,作業時間はほぼ同一であり,特 殊な重機並びに許可申請も必要としないことを確認した.

# 参考文献

- (社)日本音響学会:建設工事騒音の予測モデル ASJ CN-Model2007, pp.48, 平成 20 年 7 月 24 日.
- ジオフロンテ研究会:現場技術者のための制御発破 工法の実際, pp.165, 1996.11.29.