イトを用いて実験した。

BH 工法における安定液の特性と 掘くず運搬能力

稲葉力* Tsutomu Inaba

この報告は既発表の報告2件^{1),2)},発表予定³⁾の報告1 件をまとめ,BH工法における安定液の特性と掘くず運 搬能力について再度考察を加えたものである。

1. BH工法で使用する安定液の特性

リバース(逆循環)方式で掘削する地下連続壁工法の 場合、安定液に最も必要とされる特性は造壁形成である。 高品質のベントナイトを使用した安定液の場合、形成さ れたマッドケーキが安定液の逸水を妨げるので、地下水 位の急激な上昇がない限り、孔壁は安定であるといえ る⁴。

一方で,BH工法は正循環方式で掘削するので,安定 液の密度が必然的に大きくなるので(時には1.65g/cm³ まで達する),孔壁はリバース方式で掘削するよりも安定 と考えられる。ただ,安定液としては掘くずば大量に溶 け込んだものとなるので,その造壁形成性を調べる必要 がある。

BH工法の安定液に要求されるさらに大きな条件と しては, 掘った土粒子を安定液中に保持し運搬する能力 がある。土粒子は, 地層によって74µm以下の粘土のこ ともあれば, 直径40mm に達するレキのこともある。こ の能力は, 安定液の粘性・密度・孔内流速等によってき まる。

Fig. 1~3は、ベントナイト濃度と安定液の特性の関 係を示している。図中番号1~3を付けた実線は3種類 のベントナイト安定液を表わし、小さい番号順に高粘 性・中粘性・低粘性を意味する。濃度は清水1 m³に対す る外割の表示で表わしている。詳しい実験方法は参考文 献の1)、2)を参照されたい。これらの図に示し、また、 周知のように高粘性のベントナイト程、泥膜も薄く脱水 量も少さくなる。今回はベントナイト安定液を固化する ことを目的としていたので、番号3の低粘性のベントナ

*技術研究部土木技術課



Fig.1 ベントナイト濃度~見かけ粘性の関係



Fig.2 ベントナイト濃度~脱水量の関係

162



次に実際の施工条件に合わせて,安定液の造壁形成性 を考える。セメントを添加したのは,現実に合わせたた めである。Fig. 1~3 によると,いずれの関係も④から 大きく変化している。③の段階までは,低粘性のベント ナイトのみの安定液より,見かけ粘性・脱水量・泥膜厚 さとも良好である。

①掘削することによって、掘くずが安定液中に溶け込む(粘土を清水1 m³に対して300kg:○印)。

②安定液の粘性を上げるため普通セメントを添加(清 水1 m³に対して1.75kg:^(©))。

③同上 (清水1 m³に対して3.5kg:△)。

④同上(清水1 m³に対して7.0kg:□。)

⑤同上 (清水1 m³に対して14.0kg▲)。

Fig. 4 はファン VGメータを用いて, せん断速度とせん断力の関係を調べたものである。図中の直線の勾配が小さい程, 掘くず運搬能力は大きいと判断できるが, 勾配の非常に小さいものは, ゲル化していると考えられる。

2. 掘くず運搬能力

163

次に安定液の掘くず運搬能力を考える。ここでは、安 定液の粘性・密度・孔内流速・掘くずの平均粒径の全て 要因が含まれる。石油さく井で用いられている算定式を 借用する。粘性等,式の詳細は参考文献⁵⁾を参照された い。



 $V_{s} = \frac{175 d (W_{1} - W_{2})^{0.667}}{W_{2}^{0.333} \mu^{0.333}}$ ここに、 V_{s} : スリップベロシチー(粒子沈降速度ft/min) μ : アニュラス粘性(孔内の安定液の粘性 cP)

W₁: 掘くずの密度(lb/gal)

d: 掘くの平均粒径(inch)

W₂:安定液の密度(lb/gal)

上式において、 V_sがアニュラス速度 (孔内流速) よりも 小さければ、平均粒径 d の掘くずが運搬可能である。

Table 1 は条件を変えて, 運搬可能な粒子径を求めた 結果である。表中の n, K は粘性に関するファクターで nは Fig. 4 の勾配で与えられている。ケース1~4はベ ントナイトのみの安定液,ケース7~9はそれに掘くず を加えたもの,ケース10~13はさらに普通セメントを添 加したものである。ケース5,6は清水に粘土のみを加 えたものである。

ケース1~4,7~11を比較すると、ベントナイト安 定液の粘性を増加するだけでは、運搬可能な粒子径は8 mm 程度に過ぎず、この状態の安定液のせん断特性は、 Power law model で近似できることがわかる。ケース 12は、ベントナイト濃度、粘土含有量、セメント添加量 とも増やし、安定液はゲル化していない、つまり孔径は 縮少していないとしたものである。ケース13は安定液が ゲル化し、孔径が縮小したと仮定したものである。

両ケースの孔内流速分布の推定図を Fig. 5 に示す。 Table 1 に示すようにケース12では、8 mm までしか 運搬できないが、ケース13では26mm まで運搬可能であ

Table	1 運搬	段可能粒子	子径					
管径	流速	n	K	μ	<i>ā</i> '	đ	備	考
cm	cm/s			cP.	mm	mm		

	7	1 配 合(kg/m ³)			儿径	管径	流速	n	K	μ	ď	d	備考	
	ス	Be	粘土	Ce	比重	cm	cm	cm/s			cP.	mm	mm	
1	1	80		- <u>-</u>	1.05	70	9	2.19	0.52	0.043	36	0.02	0.7	Power
	2	140			1.07	70	9	2.19	0.72	0.043	36	0.01	0.8	Power
	3	80			1.05	70	9	2.19	0.72	0.015	103	0.14	1.1	Power, 高粘性
	4	140			1.08	70	9	2.19	0.47	8.37	7,300	0.8	4.5	Power, 高粘性
2	5				1.25	70	9	2.19	0.25	2.33	6,190	0.05	4.9	Modified
	6				1.34	70	9	2.19	0.12	18.5	30,700	1.3	8.9	Modified
3	7	80	300		1.18	70	9	2.19	0.70	0.032	22	0.07	0.7	Power
	8	140	300		1.20	70	9	2.19	0.70	0.32	217	0.2	1.5	Power
4	9	140	600		1.41	70	9	2.19	0.70	0.32	217	0.2	1.8	Power
5	10	120	300	7	1.20	70	9	2.19	0.70	0.32	109	0.05	1.2	Power
	11	120	300	14	1.20	70	9	2.19	0.033	23.7	27,800	0.9	7.7	Power
6	12	120	600	14	1.40	70	9	2.19	0.033		20,200	1.0	8.1	Bingham
\bigcirc	13	120	600	14	1.40	30	9	13.0	0.033		3,440	1.0	26.4	Bingham

(単位:kg, cm, sec), Be:ベントナイト, Ce:セメント, Bingham:Bingham Plastic Model, Power:Power Law Model Modified:Modified Power Law Model, d':Weissの式から計算した浮遊粒子の径。



る。施工上の経験によると、ロッド径約90mmの BH工 法では、最大径40mm 程度のレキまで排出し得るといわ れる。したがって、ケース13の仮定がほぼ妥当であると 考えられる。

以上のまとめとして、BH 工法で大径のレキが排出で きるのは、安定液の粘性の増加によるのではなく、安定 液をゲル化させることにより孔径が縮小し、孔内流速が 増加するためであると推定できる。

BH 工法においてレキを排出するために採用される 普通セメントを添加する方法は,造壁形成性に支障を与 えず,しかも,そのメカニズムはゲル化による孔径の縮 小にあると考察する。

参考文献

- 1) 稲葉 力, 斉藤顕次, 岩永克也: BH 工法における泥 水固化方法の検討 西松建設技報 VOL.7 1984 p1~9
- 2) 稲葉 力, 斉藤顕次, 岩永克也: BH 工法による泥水
 固化と泥水の特性(1)
 第19回土質工学研究発
 表会講演集 p1419~1420
- 3) 稲葉 力, 高嶋克典: BH 工法によるレキ層掘進につ いての考察 第20回土質工学研究発表会講演集(予定)
- 4)金谷祐二,秋野矩之:泥水掘削における溝壁安定の実 大実験 土質工学会論報告集 VOL.24 No.4 172-182p
- 5) 沖野文吉:ボーリング用泥水〈新版〉技報堂